
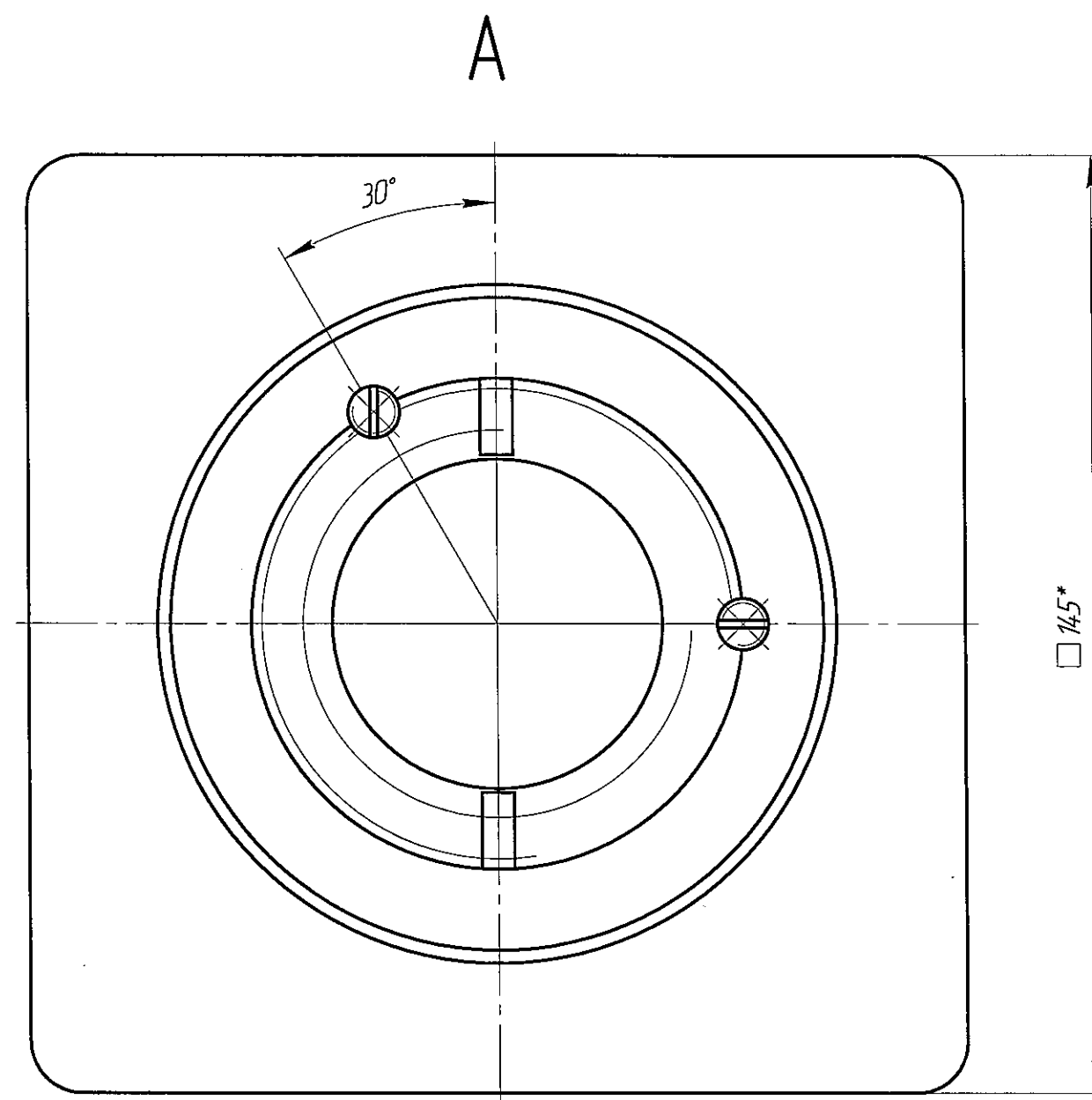
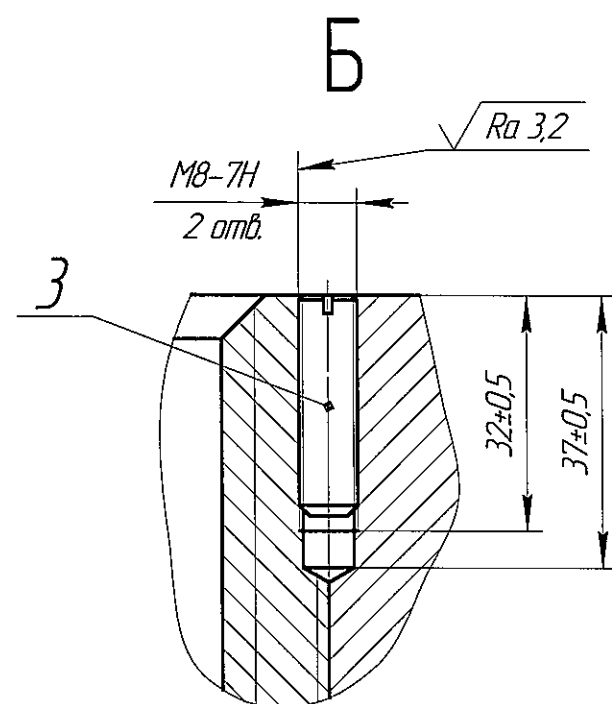



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

000 "АВК". Задвижка 304925Бр Ду 1000 Рч2,5.										
Источник										
					1000 25 22 001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиндель		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Закиров			01.12.2017					26,3	1:2
Пров.	Закиров			01.12.2017						
Т.контр.							Лист	Листов	1	
И.контр.					Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72		000 "АВК"			
Утв.										



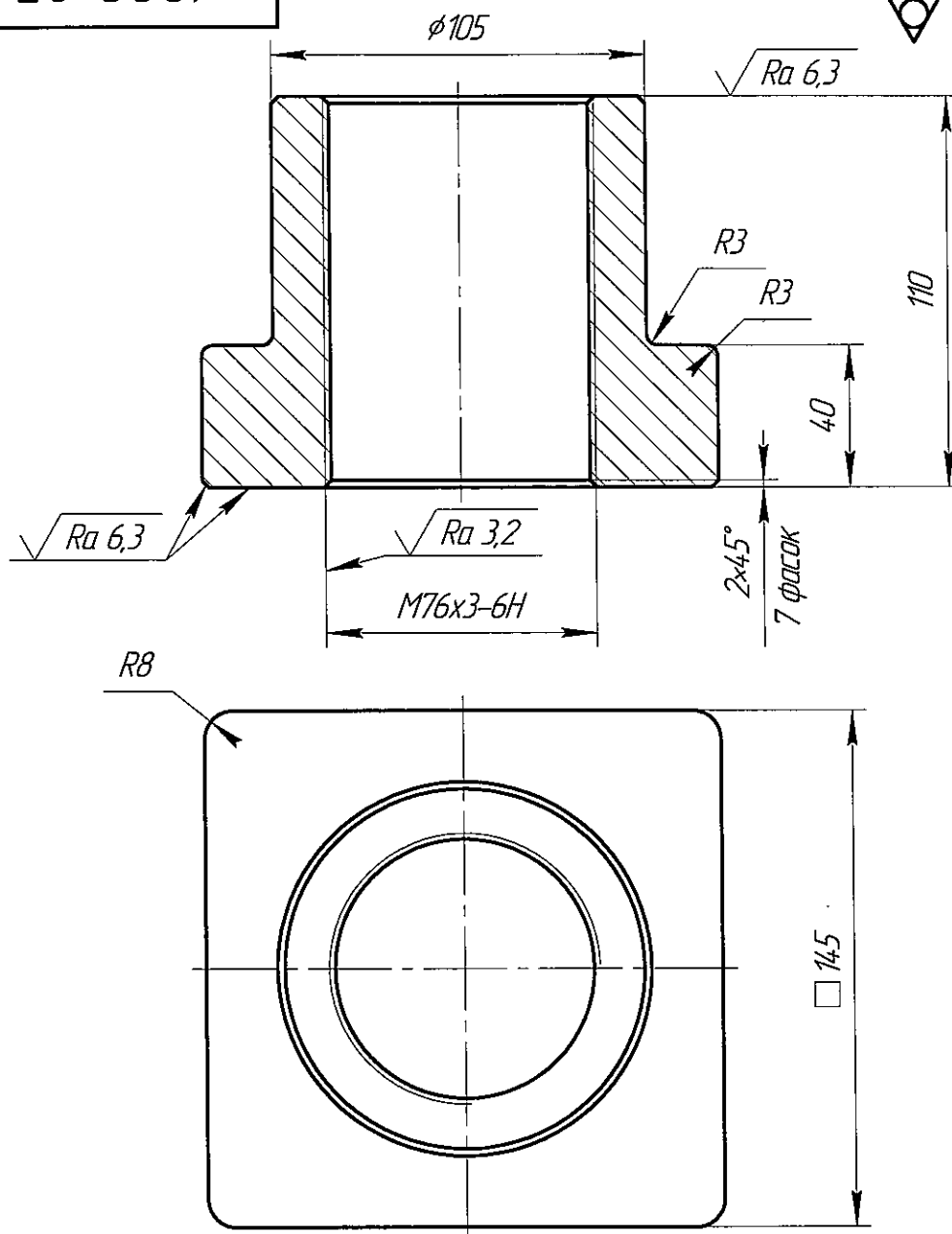
1. * Размеры для справок.
2. Винты (поз.3) закернить в трех местах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

000 "ABK". Задача 304925р Dy 1000 Py2,5.

ИСТОЧНИК									
					1000 25 96 001 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка шпинделя Сборочный чертеж				
Разраб.		Закиров		04.12.2017					
Пров.		Закиров		04.12.2017					
Т.контр.									
Н.контр.					Лист Масса 5,7 Масштаб 1:1				
Утв.					Лист Листов 1				
					000 "АВК"				

1000 25 35 001

✓(✓)



1. Точность отливки 10-0-0-10 ГОСТ 26645-85.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

ООО "АВК". Задвижка 304925Бр Ду 1000 Р_ц25.

ИСТОЧНИК

1000 25 35 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Закиров		04.12.2017
Пров.		Закиров		04.12.2017
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Гайка шпинделя

Лист	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
Лист	Листов	1

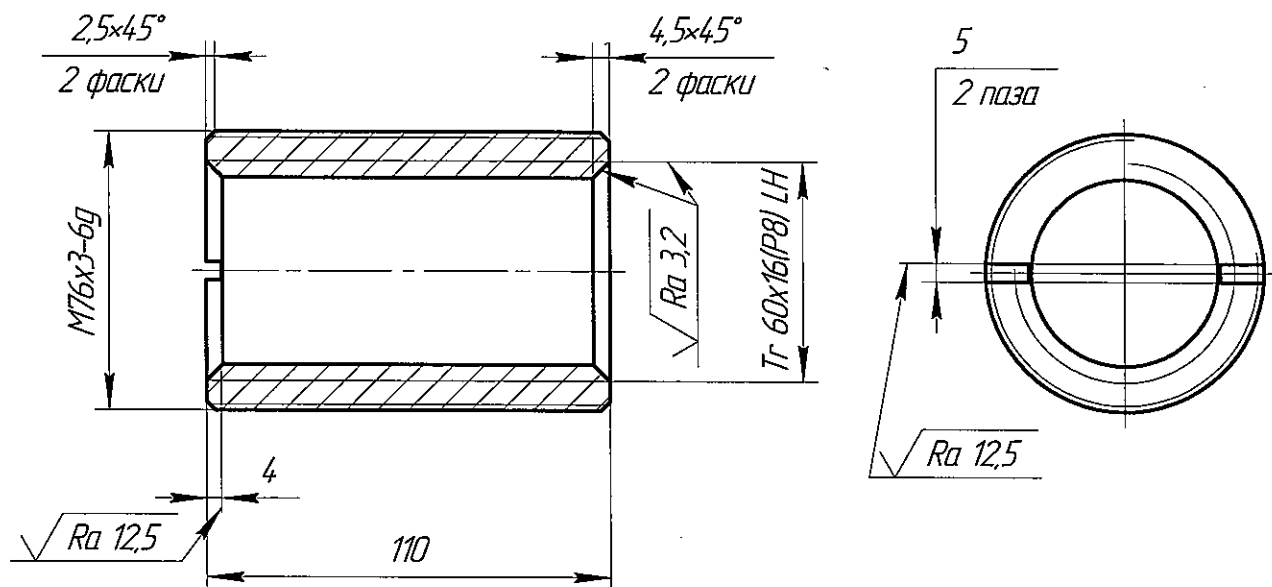
СЧ 21 ГОСТ 1412-85

ООО "АВК"

Копировал

Формат А4

1000 25 25 001

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

1. Допускается изготовление из БрБ2 или БрАЖН 10-4-4 ГОСТ 18175-78.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

000 "ABK". Задвижка 304925Бр Ду 1000 Рч25.

ИСТОЧНИК

1000 25 25 001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Закиров		04.12.2017
Проб.	Закиров		04.12.2017
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Втулка резьбовая

Лист	Масса	Масштаб
	1,85	1:2
Лист	Листов	1

ЛС59-1 ГОСТ 15527-70

000 "ABK"

Копировал

Формат А4